



## Advanced features for professional applications

### Features

- Innovative touchscreen
- Automatic recognition of the impact (rebound) sensor connected to the SAUTER HMO
- Mobility: In comparison with stationary table-top devices and testing devices with an internal sensor, using the SAUTER HMO offers the highest level of mobility and flexibility
- All measurement directions possible (360°) by defining the direction of impact on the device
- USB socket for connection to the printer and charging the batteries
- **1** Hardness test block for calibration included
- Internal data memory for up to 500 values
- Mini statistics function: Displays the measure value, the average value, the difference between the maximum and minimum values, date and time
- Measurement value display: (B & C), Vickers (HV), Brinell (HB), Leeb (HL), tensile strength (MPa)
- Automatic unit conversion: The measuring result is automatically converted into all specified hardness units
- **2** Delivered in a robust carrying case

### Technical data

- Precision:  $\pm 1\%$  at 800 HLD ( $\pm 6$  HLD)
- Measuring range tensile strength: 375–2639 MPa (steel)
- Minimum sample weight on a solid and stable support: Sensor D + DC: 2 kg with fixed coupling
- Minimum sample material thickness: Sensor D + DC: 3 mm with coupling on fixed base
- Minimum sample radius (concave/convex): 50 mm (with support ring: 10 mm)
- Overall dimensions W×D×H 24×83×135 mm
- Internal rechargeable battery pack, operating time up to 50 h without backlight, charging time approx. 8 h, standard
- Mains adapter included
- Net weight approx. 4,6 kg

### Accessories

- External impact sensor Type D, as standard, can be reordered, SAUTER AHMO D
- **3** External impact sensor Type DC. Short impact sensor for tests in holes or hollowed objects, SAUTER AHMO DC
- On request: Support rings for bended test objects, SAUTER AHMR 01
- **4** Impact body Type D, net weight approx. 0,05 kg, hardness  $\geq 1600$  HV, tungsten carbide, impact ball  $\varnothing 3$  mm, in accordance with standard ASTM A956-02, SAUTER AHMO D01
- Connection cable impact sensor, SAUTER HMO-A04
- Test block Type D/DC,  $\varnothing 90$  mm ( $\pm 1$  mm), net weight  $< 3$  kg, hardness range 790  $\pm 40$  HL, SAUTER AHMO D02 630  $\pm 40$  HL, SAUTER AHMO D03 530  $\pm 40$  HL, SAUTER AHMO D04
- Paper roll, 1 piece, SAUTER ATU-US11
- Factory calibration certificates for SAUTER AHMO D02, AHMO D03, AHMO D04, SAUTER 961-132

#### STANDARD



#### OPTION



Model	Sensor	Measuring range	Readout	Option
SAUTER HMO	D	HL 170 – 960	[d] HL 1	Factory calibration certificate KERN 961-131

 <b>CAL EXT</b>	<b>Jusztírozás CAL</b> A pontosság beállítása Külső etalon szükséges	 <b>IR</b>	<b>Adatkimenet Infravörös</b> Csatlakoztatási lehetőség Számítógéphez, nyomtatóhoz, vagy egyéb külső eszközhöz	 <b>BATT</b>	<b>Elem üzemmód</b> Elem üzemmódra előkészített modell. A megfelelő elemtípust az adott készülék leírása tartalmazza
 <b>CAL BLOCK</b>	<b>Kalibráló etalon</b> A műszer beállításához szükséges etalon. Tartozék.	 <b>SWITCH</b>	<b>Vezérléskimenet</b> (optocsatlakozású vagy digitális I/O) Jelfogók, relék, szignállámpák, szelepek csatlakoztatására	 <b>ACCU</b>	<b>Akkumulátor mód</b> akkutöltő készlet
 <b>PEAK</b>	<b>Peak-Hold funkció</b> Csúcsérték gyűjtése egy mérési folyamaton belül	 <b>ANALOG</b>	<b>Analóg adatkimenet</b> Analóg adatfeldolgozásra alkalmas külső eszköz csatlakoztatási lehetősége	 <b>230 V</b>	<b>Hálózati adapter</b> 230V/50Hz szterderd európai szabványos Külön rendelhető GB, AUS, USA csatlakozó is.
 <b>SCAN</b>	<b>Scan-mód</b> Folyamatos mérési eredmény gyűjtése és megjelenítése a kijelzőn	 <b>STATISTIC</b>	<b>Statiztika</b> Statiztika adatok készítése a mérőeszköz által nyert mérési eredményekből mint átlag, állandó eltérés stb.	 <b>230 V</b>	<b>Hálózati kábel</b> Európai szabvány dugaljhoz kialakított. Külön rendelhető GB, AUS vagy USA csatlakozó dugó is.
 <b>PUSH/PULL</b>	<b>Push és Pull</b> A mérőeszközzel mérhetünk húzó valamint tolóerőt	 <b>SOFTWARE</b>	<b>PC szoftver</b> Mérési eredmények továbbítására mérőeszköztől a számítógéphez.	 <b>STEPPER</b>	<b>Motoros hajtás</b> A mechanikus elmozdulást motoros hajtás végzi. Léptető-motor.
 <b>SCALE</b>	<b>Hosszúságmérés</b> Geometriai adatokat gyűjt a mérendő tárgyról illetve elmozdulási hosszúságot a mérési folyamat alatt.	 <b>PRINT</b>	<b>Nyomtató</b> A készülékhez a mérési eredmények kinyomtatására nyomtató csatlakoztatható.	 <b>FAST-MOVE</b>	<b>Gyors mozgás</b> A méréshez szükséges mozgás egy karnozdulattal végezhető.
 <b>FOCUS</b>	<b>Fókuszálás mód</b> Kijelölt méréstartományban növeli a mérési pontosságot	 <b>GLP PROTOCOL</b>	<b>GLP/ISO protokoll</b> Csak Sauter nyomtatóval működik Mérési eredmények dátummal, pontosíróval, sorozatszámokkal kiegészítése	 <b>ISO +4 DAYS</b>	<b>ISO kalibrálás</b> Az ISO kalibrálás átfutási ideje napokban megadva.
 <b>MEMORY</b>	<b>Belső memória</b> Belső tárolókapacitás a begyűjtött mérési értékek elmentésére	 <b>UNIT</b>	<b>Mértékegységek</b> Átkapcsolás nem metrikus mértékegységekre További információt az interneten találunk	 <b>1 DAY</b>	<b>Csomagküldő szolgálat</b> Megrendelés beérkezése 4 munkanapon belül
 <b>RS 232</b>	<b>Adatkimenet RS-232</b> Számítógépes illetve nyomtatóhoz történő csatlakozáshoz	 <b>TOL</b>	<b>Mérés tűrőhatár használatl</b> Beállítható alsó és felső tűrőhatár pl. válogatás, kiadagolás funkcióban	 <b>1 DAY</b>	<b>Csomagküldő szolgálat</b> Nagy terjedelmű megrendelés beérkezése 7 munkanapon belül
 <b>USB</b>	<b>Adatkimenet USB</b> Csatlakoztatási lehetőség Számítógéphez, nyomtatóhoz, vagy egyéb külső eszközhöz	 <b>ZERO</b>	<b>Zéró</b> Kijelző visszaállítása nullára	 <b>ELECTRO</b>	<b>Motoros hajtás</b> A mechanikus elmozdulást motoros hajtás végzi. Fokozatmentes.
 <b>WLAN</b>	<b>WLAN adatátvitel</b> Vezeték nélküli adatátvitel számítógépre, nyomtatóra.	 <b>LAN</b>	<b>Hálózati interfész</b> A műszer csatlakozása Ethernet hálózathoz	 <b>DAKKS +3 DAYS</b>	<b>DAKKS kalibrálás</b> Német akkreditált laborban végzett kalibrálás.
 <b>BT</b>	<b>Bluetooth adatátvitel</b> Vezeték nélküli adatátvitel számítógépre, nyomtatóra.	 <b>KCP PROTOCOL</b>	<b>KERN kommunikációs protokoll</b> Szabványosított adatkimeneti parancs, ami segíti az adatok átvitelét más műszerekre, számítógépekre.	 <b>M</b>	<b>Hitelesíthető</b>
 <b>ANALOG</b>	<b>Analógmimenet</b> 0-10 V vagy 4-20 ma	 <b>IP</b>	<b>IP védettség</b>		
 <b>PROFIBUS</b>	<b>Profibus</b> Adatok továbbítása pl. mérlegek, mérőcellák, kijelzők és perifériák között nagyobb távolság esetén. Gyors, biztonságos hiba-mentes adatátvitel. Mágneses interferenciára kevésbé érzékeny.				
 <b>PROFINET</b>	<b>Profinet</b> Hatékony adatcsere decentralizált perifériák között. Pl. Mérlegek, erőmérők, mérőműszerek, kijelzők és kontrollerek között. Különösen akkor ajánlott, amikor sok összetevő változik (mért értékek, eszközök, eljárások.). Rövidebb állási idő, gyorsabb az eszközök integrálása a rendszerbe.				



PRECIMER KFT.

 [precishop@precimer.hu](mailto:precishop@precimer.hu)
 <https://precishop.hu>
 <https://facebook.com/precishop>

# PRECISHOP

Méréstechnikai termékek | Mérőműszerek | Idomszerek | Webáruház

Szakület és labor: 1163 Budapest, Cziráki utca 32.

Telefon: +36-1-608-6114, +36-1-273-1006

Nyitvatartás: munkanapokon 8:00 - 16:00